

# USB Weld AS



## VORTEILE IM ÜBERBLICK:

### Maximale Abdichtung der Überlappungen

- Wasserabweisende und diffusionsoffene Dachbahn
- Heiß verschweißbar (200°C bis 300°C) oder kalt mit THF Welding Liquid
- Auch bei extremen Wetterbedingungen anwendbar
- Auch für schwach geneigte Dächer ( $\geq 5^\circ$ ) geeignet

### Eigenschaften:



### Klassifizierung:



Verlegbar ab **1,5° Neigung** bei Einhaltung der Mindestdachneigung der finalen Dachabdeckung laut Ö-Norm sowie mit **Objektdatenblatt UNI\*\***

### Technisches Datenblatt

Material	PU.PET.PU	
Film	doppelte Schicht aus PU	
Farbe	Grau	
Beständigkeit unter PV-Anlagen	JA***	
Flächengewicht	EN 1849-2	345 g/m <sup>2</sup>
Dicke		0,9 mm
Sd-Wert	EN ISO 12572	0,3 m
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 12572	~ 115 g/m <sup>2</sup> /24 h
Wassersäule	EN 20811	>800 cm
Schlagregentest	TU Berlin	bestanden
Dichtigkeitsklasse	EN 1928 (Met. A)	W1
Reißkraft MD/CD*	EN 12311-1	350 / 430 N/50mm
Dehnung MD/CD*	EN 12311-1	45 / 50 %
Nagelauseisfestigkeit MD/CD*	EN 12310-1	280 / 250 N
Brandverhalten	EN 13501-1	E
UV-Beständigkeit		3 Monate
Temperaturresistenz		-40°/+90°C

### Zusammensetzung:

- 1 Verschweißbare und rutschfeste Beschichtung aus PU
- 2 Schutzschicht aus PET
- 3 Verschweißbare Beschichtung aus PU

### Artikel und Abmessungen

Produkt	Artikel	Breite (m)	Länge (m)	Palette (m <sup>2</sup> )
USB Weld AS	02010354	1,5	30	900
USB Weld AS	020103540	3,0	30	1800
USB Welding Strip	02010353	0,3	20	-

USB Welding Strip: Universalstreifen zur Abdichtung von Lüftungslatten Systemzubehör für USB Weld AS auf Seite 148

\*MD = längs. CD = quer \*\*Das Objektdatenblatt kann bei Ihrem Technischen Berater angefordert werden UNI-Bausysteme GmbH übernimmt keine Haftung, wenn das Produkt nicht wie vorgeschrieben verwendet wird

\*\*\*Das Produkt ist freigegeben für eine maximale Temperaturbelastung bis zu 90°C. Wird dieser Grenzwert nicht überschritten, kann das Produkt für den Einsatz unter PV-Anlagen verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, dass bei allen Eindeckungsarten, insbesondere bei PV-Anlagen die Hinterfüllungsquerschnitte sowie die Be- und Entlüftungsoffnungen voll funktionsfähig sind, um Wärmestaus vorzubeugen. Ferner ist beim Einbau der PV-Anlagen auszuschließen, dass durch die Montageart der PV-Anlagen, die USB Weld AS zur wasserführenden Schicht wird. Dies wäre beispielsweise bei offenen Stößen der einzelnen PV-Elemente gegeben. Die USB Weld AS ist immer nur die zweite wasserführende Ebene und als solche auch vor dauerhafter UV Belastung zu schützen.